

Ketac™ Silver Aplicap™

Silver-reinforced Glass Ionomer Restorative Material

D Silberverstärktes Glasionomer Füllungsmaterial

F Matériau d'obturation en verre ionomère à renfort d'argent

I Materiale per otturazioni vetroso-ionomero rinforzato

E Material de obturación de vidrio ionómero reforzado con plata

P Material de obturación de vidro ionómero reforçado com prata

NL Met zilver versterkt glasjonomer vulmateriaal

GR Υλικό εμφράξεων από υαλοϊονομερή κονία ενισχυμένη με όργυρο

S Silverförfärtigt glasjonomer fyllningsmaterial

FIN Hopeavahvisteinen lasi-ionomeeri-täytämateriaali

DK Sølvforstærket glasjonomer-fyldningsmateriale

N Sølvforstærket glassjonomeryllingsmateriale

Instructions for Use
Gebrauchsinformation
Mode d'emploi
Información per l'uso
Información de uso
Instruções de uso

Gebruiksinfoformatie
Οδηγίες χρήσης
Bruksanvisning
Käyttötieto
Brugsanvisning
Bruksinformasjon



440007258002

3M ESPE AG
Dental Products
D-82229 Seefeld - Germany

3M ESPE
Dental Products
St. Paul, MN U.S.A. 55144-1000

3M ESPE Customer Care/MSDS Information in U.S.A. and Canada 1-800-634-2249.

3M, ESPE, Aplicap, CapMix, Ketac and RotoMix are trademarks of 3M or 3M ESPE AG.

© 3M 2008. All rights reserved.

ENGLISH**Product Description**

Ketac™ Silver Aplicap™, manufactured by 3M ESPE, is a silver-reinforced glass ionomer cement in capsule form intended for direct application. Its chemical adhesion on enamel and dentine provides a tight marginal seal without the need for extensive preparation. The material can be applied without lining, releases fluoride ions and is radiopaque. The minimum amount capable of being dispersed from one capsule is 0.105 ml.

For details on Ketac™ Conditioner, CapMix™, RotoMix™, Aplicap™ System, Ketac™ Glaze, all products manufactured by or for 3M ESPE, please refer to the relevant information for use.

☞ The information for use on the product concerned must be kept available for the length of time it is employed.

Applications

- Amalgam base linings
- Core build-ups
- Unifacial fillings and dental-cervix fillings in cases where the esthetic effect is not of prime consideration
- Primary tooth fillings

Precautionary measures

3M ESPE MSDSs can be obtained from www.mmm.com or contact your local subsidiary.

Preparation

- Only remove decayed tooth substance. Undercuts are not necessary.
- The marginal area of the filling should not be too thin; a minimum wall thickness of 0.5 mm must be warranted.

Pulp Protection

- In order to prevent pulpal irritation cover areas in close proximity to the pulp with local application of a calcium hydroxide material.

Conditioning

- For optimal chemical bonding to the teeth the smear layer produced in the preparatory steps must be carefully removed by applying Ketac Conditioner, manufactured by 3M ESPE, to the prepared surfaces and allowing the substance to react for 10 sec.

► Then rinse with copious amounts of water.

► Blow the cavity dry in only 2-3 short intervals with water and oil-free air or dab dry with cotton pellets. Do not over-dry! **The cavity should be just so dry that the surface has a matt shiny appearance.** Excessive drying can result in post-operative sensitivity after filling.

► Avoid further contamination.

Activation Mixing Application

- Activate the capsules for 2 sec with the Aplicap Activator. The Aplicap Activator and Aplicap are marked in red.

- Mix using a high-speed mixer (approximately 4300 oscillations per minute), e.g. CapMix or the RotoMix rotary mixer.

► Apply with the Aplicap Aplicator.

Attention

- Pauses between activation, mixing and application must definitely be avoided otherwise as soon as the material starts to set, removal from the capsule will be rendered difficult or even impossible.

- Ketac Silver Aplicap adheres to metal instruments and should therefore be removed with cold water before setting.

Times

The following times apply to a room temperature of 23°C/73°F:

	min:sec
Activation	0:02
Mixing in RotoMix	0:08
Mixing in high-speed mixer e.g. CapMix	0:10
Working (from beginning of mix)	2:00
Setting (from beginning of mix)	5:00

Working and setting times are accelerated at room temperatures above 23°C/73°F. Exceeding the working time will lead to loss of adhesion to enamel and dentine!

Shorter mixing times will prolong the working and setting times, whereas longer mixing times will shorten them. On high-speed mixers the mixing time can be set from 8-15 sec and on the RotoMix from 7-12 sec.

Filling Protection

Glass ionomers set in two phases and are susceptible to moisture during the first setting phase, after which dehydration may occur; this can be prevented by applying Ketac Glaze immediately after removal of strips or matrix.

- Apply varnish to all exposed areas of the glass ionomer cement and allow to light-cure for 10 sec.

- The inhibitory layer that remains after the Ketac Glaze has cured can prevent curing of addition-type silicone impression materials. Either remove this layer or use a polyether impression material.

Finishing

- Remove excess with a sharp blade.
- Finishing should be carried out using rotating instruments 5 minutes after beginning the mix.

► For final finishing use discs or rubber cups and water-cooling.

Storage and Shelf Life

Store the product at 15–25°C/59–77°F.

Do not use after the expiry date.

Customer Information

No person is authorized to provide any information which deviates from the information provided in this instruction sheet.

Warranty
3M ESPE warrants this product will be free from defects in material and manufacture. 3M ESPE MAKES NO OTHER WARRANTIES INCLUDING ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. User is responsible for determining the suitability of the product for user's application. If this product is defective within the warranty period, your exclusive remedy and 3M ESPE's sole obligation shall be repair or replacement of the 3M ESPE product.

Limitation of Liability

Except where prohibited by law, 3M ESPE will not be liable for any loss or damage arising from this product, whether direct, indirect, special, incidental or consequential, regardless of the theory asserted, including warranty, contract, negligence or strict liability.

Information valid as of September 2008

DEUTSCH**Produktbeschreibung**

Ketac™ Silver Aplicap™, hergestellt von 3M ESPE, ist ein direkt applizierbarer, silberverstärktes Glasionomerzement in der Kapsel. Durch seine chemische Haftung an Schmelz und Dentin ermöglicht es eine schonende Präparation und einen perfekten Füllungsrand. Das Material kann ohne Unterflüssung appliziert werden, es gibt Fluoridionen ab und ist röntgenopak. Die ausbringbare Menge einer Kapsel beträgt mindestens 0,105 ml.

Details zu Ketac™ Conditioner, CapMix™, RotoMix™, Aplicap™ System, Ketac™ Glaze, alle Produkte hergestellt von oder für 3M ESPE, siehe jeweilige Gebrauchsinformation.

☞ Die Gebrauchsinformation eines Produktes ist für die Dauer der Verwendung aufzubewahren.

Anwendungsgebiete

- Unterfüllungen unter Amalgam
- Stumpfaufbauten
- Einflächige Füllungen und Zahnhalsfüllungen, bei nachrangiger Ästhetik
- Milchzahnfüllungen

Vorsichtsmaßnahmen

3M ESPE Sicherheitsdatenblätter sind unter www.mmm.com oder bei Ihrer lokalen Niederlassung erhältlich.

Präparation

- Nur kariöse Zahnsubstanz entfernen, Unterschnitte sind nicht notwendig.
- Keine dünn auslaufenden Ränder präparieren, für das Material muss eine Wandstärke von 0,5 mm gewährleistet sein.

Pulpschutz

- Um Irritationen der Pulpa vorzubeugen, sollten pulpennahe Bereiche punktförmig mit einem Calciumhydroxid-Präparat abgedichtet werden.

Konditionierung

- Um eine optimale chemische Haftung an der Zahnsubstanz zu erhalten, die bei der Präparation entstandene Schmierschicht gründlich entfernen. Hierzu Ketac Conditioner, hergestellt von 3M ESPE, auf die präparierten Flächen auftragen und 10 sec einwirken lassen.
- Anschließend gründlich mit Wasser spülen.
- Die Kavität in nur 2-3 kurzen Intervallen mit wasser- und ölfreier Luft trocken blasen oder mit Wattepellets trocken tupfen. Nicht übertröpfen!
- Die Kavität soll gerade eben so trocken sein, dass die Oberfläche matt glänzend erscheint. Zu starkes Trocknen kann nach der Platzierung der Füllung zu postoperativen Sensibilitäten führen.
- Erneute Kontamination vermeiden.

Aktivierung Mischen Applikation

- Die Kapseln mit dem Aplicap Aktivator 2 sec aktivieren. Aplicap Aktivator und Aplicap sind rot markiert.
- In einem Hochfrequenzmischergerät mit ca. 4300 Schwingungen/Minute, z.B. CapMix, oder im Rotationsmischer RotoMix mischen.
- Mit dem Aplicap Aplicator applizieren.

Achtung

- Wartezeiten zwischen Aktivieren, Mischen und Applizieren unbedingt vermeiden, da die beginnende Abbindung des Materials das Ausbringen erschwert oder verhindert.

- Ketac Silver Aplicap haftet an Metallinstrumenten und sollte daher vor dem Abbinden mit kaltem Wasser abgewaschen werden.

Zeiten

Bei 23°C/73°F Raumtemperatur gelten folgende Zeiten:

	min:sec
Aktivieren	0:02
Mischen im RotoMix	0:08
Mischen im Hochfrequenzmischer z.B. CapMix	0:10
Verarbeiten ab Mischbeginn	2:00
Abbinden ab Mischbeginn	5:00

Bei Raumtemperaturen über 23°C/73°F wird die Abbindung beschleunigt. Ein Überschreiten der Verarbeitungszeit führt zum Verlust der Haftung an Schmelz und Dentin!

Kürzere Mischzeiten verlängern, längere verkürzen die Verarbeitungs- und Abbindezeit. Die Mischzeit kann im Bereich von 8-15 sec in Hochfrequenzmischgeräten und 7-12 sec im RotoMix gewählt werden.

Füllungsschutz

Glasionomer sind in zwei Phasen ab und sind während der ersten Abbindephase feuchtigkeitsempfindlich. Danach besteht die Möglichkeit der Dehydratisierung, die durch Verwendung von Ketac Glaze unmittelbar nach Entfernen von Streifen oder Matrixe verhindert werden kann.

- Den Lack auf alle freiliegenden Flächen des Glasionomerzements auftragen und 10 sec löschen.
- Die nach dem Aushärten von Ketac Glaze verbleibende Inhibitionsschicht kann die Aushärtung von additivversetzten Silikonabformmassen behindern. Deshalb diese Schicht entfernen oder ein Polyether Abformmaterial verwenden.

Ausarbeitung

- Überschüsse mit einem scharfen Instrument entfernen.
- Frühestens 5 Minuten nach Mischbeginn mit rotierenden Instrumenten ausarbeiten.
- Zur Feinbearbeitung Schleifscheiben oder Gummipolisher unter Wasser- kühlung verwenden.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt bei 15–25°C/59–77°F lagern.
Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden.

Kundeninformation

Niemand ist berechtigt, Informationen bekannt zu geben, die von den Angaben in diesen Anweisungen abweichen.

Garantie

3M ESPE garantiert, dass dieses Produkt frei von Material- und Herstellfehlern ist. 3M ESPE ÜBERNIMMT KEINE WEITERE HAFTUNG, AUCH KEINE IMPLIZITE GARANTIE BEZÜGLICH VERKAUFÜLFICHKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Der Anwender ist verantwortlich für den Einsatz und die bestimmungsgemäße Verwendung des Produktes. Wenn innerhalb der Garantiefrist Schäden am Produkt auftreten, besteht Ihr einziger Anspruch und die einzige Verpflichtung von 3M ESPE in der Reparatur oder dem Ersatz des 3M ESPE Produktes.

Haftungsausschaltung

Seitdem ein Haftungsausschluss gesetzlich zulässig ist, besteht für 3M ESPE keinerlei Haftung für Verluste oder Schäden durch dieses Produkt, gleichgültig ob es sich dabei um direkte, indirekte, besondere, Begleit- oder Folgeschäden, unabhängig von der Rechtsgrundlage, einschließlich Garantie, Vertrag, Fahrässigkeit oder Vorsatz, handelt.

Stand der Information September 2008

FRANÇAIS**Description du produit**

Activeren, mengen, appliceren

- De capsules met de Aplicap activator 2 sec activeren. Aplicap activator en applicer zijn rood gemarkeerd.
- In een hoge-frequentie mengapparaat met ca. 4300 trillingen/minuut, b.v. CapMix, of in het roterende mengapparaat RotoMix mengen.
- Met de Aplicap appliceren.

Let op

- Wachtijden tussen activeren, mengen en appliceren absoluut vermijden, aangezien de beginnende uitharding van het materiaal het uitspuiten uit de capsule benoetlijkt of zelfs onmogelijk maakt.
- Met de Silver Aplicap hecht aan metalen instrumenten en dient daarom voor het uitharden met koud water afgewassen te worden.

Tijden

Bij een omgevingstemperatuur van 23°C/73°F gelden de volgende tijden:

min:sek

Activeren	0:02
Mengen in de RotoMix	0:08
Mengen in een hoge-frequentie mengapparaat bijv. CapMix	0:10
Verwerken vanaf mengbegin	2:00
Uitharden vanaf mengbegin	5:00

Bij omgevingstemperatuur boven 23°C/73°F verloopt het uitharden sneller. Overschrijding van de verwerkingsstijd resulteert in een verminderde hechting aan glazur en dentine.

Kortere mengtijden verlengen, langere verkorten de verwerkings- en uithardings-tijd. Er kunnen mengtijden gekozen worden van 8-15 sec in hogefrequente mengapparaten en 7-12 sec in de RotoMix.

Bescherming van de vulling

Glasionomeren harden in twee fasen uit in zijn tijdens de eerste uithardingsfase gevoelig voor vocht. Daarna bestaat de mogelijkheid van uitdroging, die door het gebruik van Ketac Glaze direct na het verwijderen van strip of matrix voorkomen kan worden.

- De lak aanbrengen op alle vrijliggende vlakken van het glasionomerement even later uitharden door 10 sec. te belichten.
- De na het uitharden van Ketac Glaze resterende inhibitielaag kan de uitharding van additieve-siliconen afdrukmaterialen belemmeren. Daarom deze laag verwijderen of een polyether afdrukmateriaal gebruiken.

Afwerking

- Overtollig materiaal met een scherp instrument verwijderen.
- Op zijn vroegst 5 minuten na mengbegin afwerken met roterend instrumentarium.
- Voor de fijne afwerking polijstschielen of rubber polijstpoints met waterkoeling gebruiken.

Bewaren en houdbaarheid

Het product bij 15-25°C/59-77°F bewaren.

Na het verstrijken van de houdbaarheidsdatum mag het product niet meer worden gebruikt.

Consumenteninformatie

Geen enkele persoon heeft het recht informatie te verschaffen die afwijkt van hetgeen beschreven in deze gebruiksaanwijzing.

Garantie:

3M ESPE garandeert dat dit product vrij is van materiaal- en fabricagefouten. 3M ESPE BIJDT NIET ENKEL AAN GARANTIE, INCLUSIEF STILZWIJGENDE GARANTIES OF GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker te bepalen of het product geschikt is voor het doel dat de gebruiker beoogt doel. Als dit product binnen de garantieperiode defect raakt, is uw exclusieve rechtsmiddel en de enige verplichting van 3M ESPE reparatie of vervanging van het product van 3M ESPE.

Beperkte aansprakelijkheid

Tenzij dit is verboden door de wet, is 3M ESPE niet aansprakelijk voor verlies of schade ten gevolge van het gebruik van dit product, of dit nu direct of indirect, speciaal, incidenteel of resulterend is, ongeacht de verkaarde theorie, inclusief garantie, contract, plichtigheid of strikte aansprakelijkheid.

Stand van de informatie september 2008

ΕΛΛΗΝΙΚΑ

Περιγραφή προϊόντος

To Ketac® "Silver Aplicap", που αποτελεί προϊόν της 3M ESPE, είναι μία υαλοίονομέρη κονία άμεσου εφαρμογής ενσυχιμένη με άργυρο και διατίθεται σε κάμουλες. Η ίδιωτη της να συγκολλάται χημικά στην αδαμαντίνη και στην δονούντη επιτρέπει μια συντηρητική παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότητα απόδοσης μιας κάμουλας είναι 0,105 ml.

Για λεπτούμερες δύον αφορά τα προϊόντα Ketac® Conditioner, CapMix®, RotoMix®, Aplicap® System, Ketac® Glaze, όλα προϊόντα παραγωγής της 3M ESPE η κατασκευασμένη κατ' εντολή της παρασκευή και τέλεια ορία της έφαρμαξης. Το υλικό μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς ουδέποτε στρώμα, απελευθερώνεται ίσως φθοριού και είναι ακτινοκερέο. Η ελάχιστη πορότ