

The Cutting Edge in Precision Sharpening



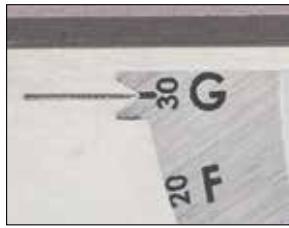
HELPFUL TIPS TO REMEMBER

- 1 Always keep the tip/toe pointed to the center of the D.I.S.C.
- 2 Always keep the handle (not the shank) of the instrument parallel to the Instrument Reference Lines.
- 3 When sharpening instruments, make sure that only the cutting surface of the working end (as compared to the shank) is touching the stone to avoid weakening the integrity of the shank.
- 4 Avoid re-tipping of instruments, as this can cause stress fractures of the handle.
- 5 No lubrication necessary using the D.I.S.C.
- 6 From time to time, clean the ceramic stones using a mild abrasive pad (without cleaners/chemicals) under running water.

D.I.S.C.™ Scaler & Curette Angles*

Gracey 1-10	G	40°	0°
Gracey 11/12	J	F	a
Gracey 13/14	15°	10°	
Gracey 15/16	J	F	
Gracey 17/18	b (or -10°)	15°	
McCalls 13/14	50° -15°	30°	-5°
McCalls 17/18	H b	Younger Good 7/8	30° -5°
McCalls 13S/14S	H b	Younger Good H-7/8	30° -5°
McCalls 17S/18S	H b	Neb 128	15°
Columbia 2L/2R	G a	NV1 Scaler	15°
Columbia 4L/4R	I b	NV1 Scoop	G**
Columbia 13/14	J c	NV2	65° -35°
204S	L d	NV4	35° 0°
H204S	70° -45°	137 Scaler	15°
H204SD	50° -10°	137 Curette	15°
Barnhart 1/2	50° -20°	135	50° -20°
Barnhart 5/6	50° -20°	Morse 0/00	10°
Langer 1/2	35° 0°	Wil 8	30° -10°
Langer 3/4	40° -20°	Ball 5/6	50° -25°
Langer 5/6	20°	UT 107/108	40° 0°
Langer 17/18	40° -20°	S107/S108	70° -30°
U15 / Jac 1	F	GF 21	15° 15°
Jac 1/1	F	CK6	80° -30°
Jac 2/3	K b	SIUFW204	40° -15°

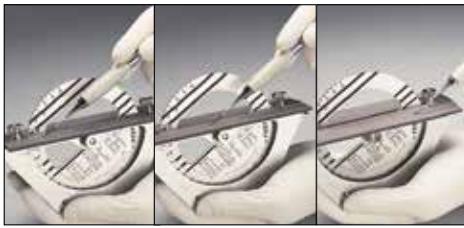
One-Sided Blade



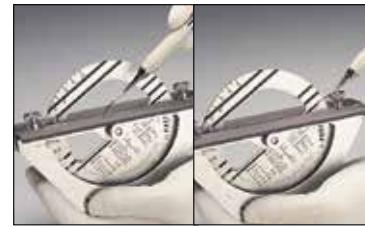
Turn the protractor dial to the appropriate dial setting (Example: "G" for any Gracey 1-10).



Hold the instrument with the handle parallel to the Instrument Reference Lines. Position the working end towards the center.



Keeping the wrist stiff, use a pull-stroke with moderate pressure (repeat 5 or 6 times).



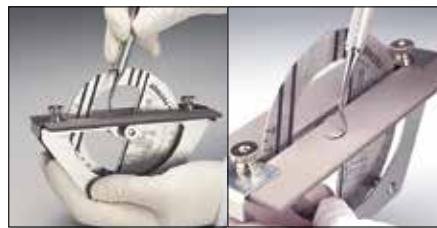
On a curette, roll the instrument as you finish your pull-stroke to avoid sharpening the toe of the instrument.

*There may be slight variations in setting with other manufacturer's instruments. You can fine tune your instruments settings by following the directions for unlisted blades. **As you pull the disc shaped scoop end across the stone, turn it so that it sharpens around the scoop. At the end of the sweep, you should have turned the scoop 2/3 around. Now, sharpen on other side the same way. You do not want to finish one side at the top of the scoop, or it will start to become a point.

Two-Sided Blade



Turn the protractor dial to the appropriate dial setting for the first cutting surface (Example: "L" for a 204S Scaler).



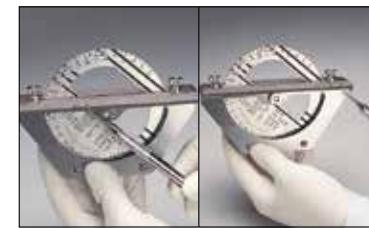
Hold the instrument with the handle parallel to the Instrument Reference Lines. Position the working end towards the protractor.



Keeping the wrist stiff, use a pull-stroke with moderate pressure (repeat 5 or 6 times).

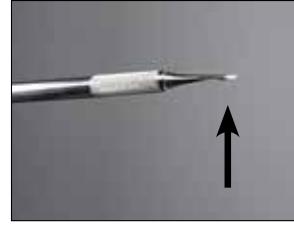


Change the dial setting for the second cutting surface (Example: "d" for a 204S Scaler). Notice that the Instrument Reference Lines are now going down from left to right.



Move the instrument to the other side of the protractor dial - sharpen the cutting surface with a moderate pull-stroke (keeping the wrist stiff) - notice that the instrument handle will be below the stones.

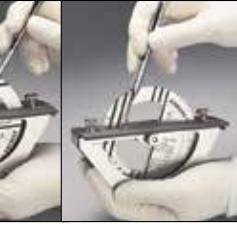
Unlisted Blade



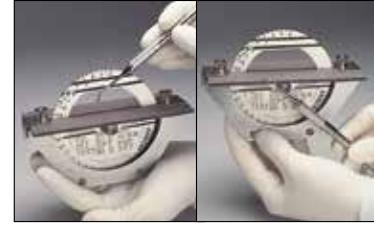
Identify the cutting surface(s) of the instrument.



Hold the instrument so that the cutting surface is perpendicular to, and above the stone, with the tip/toe pointing towards the protractor.



Lower the instrument handle in a clockwise manner until the stone is in optimal contact with the cutting surface (avoid going too low and making contact with the shank of the instrument). While holding the instrument in this position, turn the protractor dial until the Instrument Reference Lines are parallel to the instrument handle. Sharpen in the usual manner.



If the instrument has two cutting surfaces, hold the instrument so that the cutting surface is perpendicular to, and below the stone, with the tip/toe pointing towards the protractor. Raise the instrument in a counter-clockwise manner until the stone is in optimal contact with the cutting surface (avoid going too high and making contact with the shank of the instrument). While holding the instrument in this position, turn the protractor dial until the Instrument Reference Lines are parallel to the instrument handle. Sharpen in the usual manner.

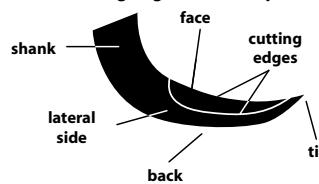


Identify the dial setting(s) and record them above.

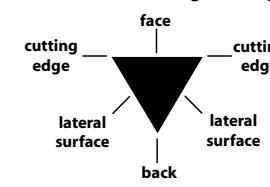
Parts of an Instrument Blade

SICKLE SCALER

A. The two cutting edges meet in a pointed end.

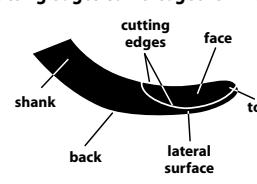


B. Cross-section - a triangular shape.

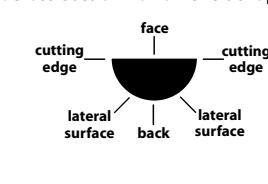


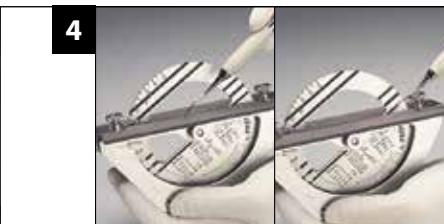
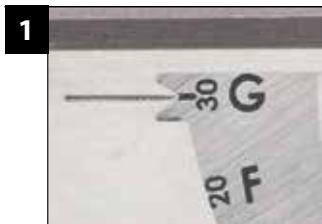
CURETTE

A. The cutting edges come together in a spoon shape.



B. Cross-section - a half circle shape.





Une surface tranchante

- Tourner le cadran de sélection du rapporteur jusqu'à obtenir le réglage approprié (exemple: « G » pour toute curette de Gracey 1-10).
- Maintenir l'instrument avec la poignée parallèle aux Lignes de référence de l'instrument. Diriger l'extrémité active vers le centre.
- Maintenir fermement le poignet, puis tirer d'un coup sec en adoptant une pression modérée (répéter 5 à 6 fois).
- Pour une curette, faire rouler l'instrument une fois parvenu au bout de la partie à aiguiser afin d'éviter d'aiguiser l'extrémité de la curette.

Un superficie cortante

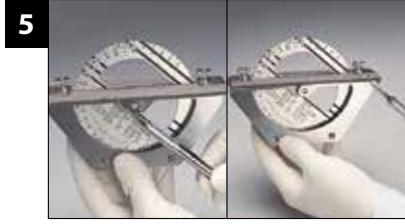
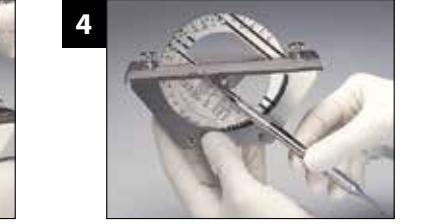
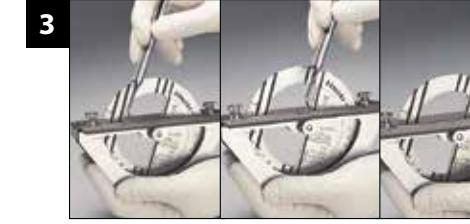
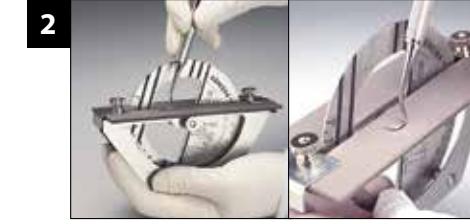
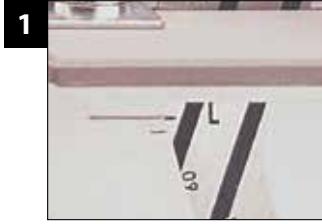
- Gire el compás hasta que la raya roja marcada en el cuerpo plástico del disco quede alineada con el ángulo de referencia para el instrumento que aparece en el compás. (Ejemplo: "G" por Gracey 1-10)
- Posicione el instrumento paralelo a las dos líneas negras del compás rotativo.
- Mantenga la muñeca de su brazo rígida mientras pasa el instrumento sobre la piedra de cerámica con un movimiento horizontal en dirección a Ud. (Repetir 5 o 6 veces).
- Por una cureta, mientras pasar el instrumento, rodarlo para evitar afilar la punta.

하나의 절단면을 가지는 기구의 날을 연마하는 방법

- 분도기(protractor)의 눈금을 돌려서 적절한 눈금에 맞추도록 한다.
(예 : Gracey 1-10에 해당하는 기구는 어떤 기구이든 "G"에 맞추면 된다.)
- 기구가 Instrument Reference Line에 평행하도록 잡는다.
기구의 작업부위가 중심을 향하도록 한다.
- 손목을 단단히 고정시킨 다음 중등도의 압력을 가하면서 연마한다.(5-6회 반복한다.)
- Curette인 경우에는 기구의 끝 부분이 날카로워 지는 것을 피하기 위하여 연마를 마무리할 때 기구를 회전시켜 준다.

片面（片頭）インツルメントのシャーピング

- 分度器の目盛りを適切な位置に合わせます。（例えば、グレーシーキュレット #1～10は“G”）
- ハンドルが分度器上に描記してある黒いインツルメント参照ラインと平行になるようにインツルメントを持ちます。刃先を中央部手前に向け砥石にあてます。
- 手首をしっかりと保持して、軽く圧をかけながら手前に引きます。（5～6回繰り返します。）
- キュレットの場合は手前に引く動作の最後に先端までのカーブラインが滑らかに移行するようにインツルメント先端を回すようにします。



Deux surfaces tranchantes

- Tourner le cadran de sélection du rapporteur jusqu'à obtenir le réglage approprié pour la première surface tranchante (exemple : « L » pour un détartrageur 204S).
- Maintenir l'instrument avec la poignée parallèle aux Lignes de référence de l'instrument. Diriger l'extrémité active vers le rapporteur.
- Maintenir fermement le poignet, puis tirer d'un coup sec en adoptant une pression modérée (répéter 5 à 6 fois).
- Régler la sélection sur le cadran du rapporteur jusqu'à obtenir le réglage approprié pour la seconde surface tranchante (exemple : « d » pour un détartrageur 204S). Noter que les Lignes de référence de l'instrument se dirigent maintenant vers le bas, de gauche à droite.
- Aiguiser la surface tranchante d'un coup sec à pression modérée (en maintenant fermement le poignet)—noter que la poignée de l'instrument se situe au-dessous des pierres.

Dos superficies cortantes

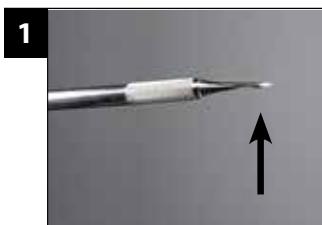
- Gire el compás hasta que la raya roja marcada en el cuerpo plástico del Disc quede alineada con el ángulo de referencia para la primera superficie cortante del instrumento. (Ejemplo: "L" para un raspador 204S)
- Posicione el instrumento paralelo a las dos líneas negras del compás rotativo
- Mantenga la muñeca de su brazo rígida mientras pasa el instrumento sobre la piedra de cerámica con un movimiento horizontal en dirección a Ud. (Repetir 5 o 6 veces).
- Cambie el ángulo apropiado para afilar la segunda superficie cortante del instrumento. (Ejemplo "d" para un raspador 204S). Toma nota que las líneas marcadas en el disco corren de izquierda a derecha.
- Mantenga la muñeca de su brazo rígida y pasar el instrumento sobre la piedra de cerámica con un movimiento horizontal en dirección a Ud. (Repetir 5 o 6 veces). Esta vez el mango del instrumento estará debajo de la piedra de cerámica.

두 개의 절단면을 가지는 기구의 날을 연마하는 방법

- 분도기(protractor)의 눈금을 돌려서 적절한 눈금에 맞추도록 한다.
(예 : 204S Scaler 인 경우에는 "L"에 맞추면 된다.)
- 기구가 Instrument Reference Line에 평행하도록 잡는다.
기구의 작업부위가 분도기(Protractor)를 향하도록 한다.
- 손목을 단단히 고정시킨 다음 중등도의 압력을 가하면서 연마한다.(5-6회 반복한다.)
- 두 번째 절단면의 연마를 위하여 적절한 값으로 눈금을 바꾸어 준다.
(예: 204S Scaler 인 경우에는 "d"에 맞추면 된다.)
- Instrument Reference Line이 원쪽에서 오른쪽으로 기울어져 있음에 주목하라.
이제 Instrument Reference Line이 원쪽에서 오른쪽으로 기울어져 있음에 주목하라.
- 절단면을 중등도의 당기는 동작으로 연마한다.(손목은 단단히 고정시켜야 한다.)
기구의 손잡이가 연마석 하방에 위치함을 주목하라.

両刃（両頭）インツルメントのシャーピング

- 分度器の目盛りを第一刃面に合わせてセットします。（例えれば、204Sスケーラーには“L”）
- ハンドルがインツルメント参照ラインと平行になるようにインツルメントを持ちます。刃先を分度器側に向け砥石にあてます。
- 手首をしっかりと保持して、軽く圧をかけながら手前に引きます。（5～6回繰り返します。）
- 分度器の目盛りを第二刃面に合わせてセットします。（例えれば、204Sスケーラーには“d”）そうすると、インツルメント参照ラインが左下から右下へ移動します。
- （手首はしっかりと保持したまま）刃面を手前に静かに引くようにしてシャーピングします。
この時、インツルメントのハンドルは砥石より下に位置しています。



Un instrument non connu

- Identifier la/les surfaces tranchantes de l'instrument.
- Maintenir l'instrument de telle manière que la surface tranchante soit perpendiculaire à et située au-dessus de la pierre, la pointe/l'extrémité dirigée vers le rapporteur.
- Abaissé la poignée de l'instrument dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à obtenir un point de contact optimal entre la pierre et la surface tranchante (éviter de descendre trop bas et d'entrer en contact avec le corps de l'instrument). Maintenir l'instrument dans cette position, puis tourner le cadran de sélection du rapporteur jusqu'à ce que les Lignes de référence de l'instrument soient parallèles à la poignée de l'instrument. Aiguiser suivant les techniques habituelles.
- Si l'instrument comprend deux surfaces tranchantes, maintenir l'instrument de telle manière que la surface tranchante soit perpendiculaire à et située au-dessus de la pierre, la pointe/l'extrémité dirigée vers le rapporteur. Relever l'instrument dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à obtenir un point de contact optimal entre la pierre et la surface tranchante (éviter de trop relever l'instrument et d'entrer en contact avec le corps de l'instrument). Maintenir l'instrument dans cette position, puis tourner le cadran de sélection du rapporteur jusqu'à ce que les Lignes de référence de l'instrument soient parallèles à la poignée de l'instrument. Aiguiser suivant les techniques habituelles.
- Déterminer les réglages du cadran et les inscrire sur la fiche, dans la section prévue à cet effet.

Un instrumento desconocido

- Identifique la superficie cortante del instrumento.
- Tome el instrumento de forma tal que la punta de este apunte hacia Ud. y que la porción distal del mango este perpendicular al piso.
- Bajar el instrumento hasta que la piedra este en contacto con la superficie cortante del instrumento (tratar de evitar que el mango del instrumento este en contacto con la piedra). Mantenga el instrumento en su posición y gire el compás hasta que las marcas en el cuerpo del disco queden perfectamente alineadas con el instrumento. Afilar igual que antes.
- Si el instrumento tiene dos superficies cortantes, bajar el instrumento hasta que este perpendicular al piso y a la piedra (tratar de evitar que el mango del instrumento este en contacto con la piedra). Mantenga el instrumento en su posición y gire el compás hasta que las marcas en el cuerpo del disco queden perfectamente alineadas con el instrumento. Afilar igual que antes. Identificar los ángulos apropiados para el instrumento en el compás y tomar nota para el próximo afilado.

절단면이 불명확한 기구의 날을 연마하는 방법

- 기구의 절단면이 어느 부위인지 확인한다.
- 기구의 끝 부분이 분도기(Protractor)를 향하게 하면서 절단면이 연마석의 윗면에 수직이 되도록 기구를 고정시킨다.
- 연마석이 절단면과 적절한 접촉을 가질 때까지 기구의 손잡이를 시계방향으로 낚준다.
(기구의 목 부분이 길축되지 않도록 너무 낚는 것은 피하도록 한다.)

기구를 이 위치에 고정시킨 다음 Instrument Reference Line이 기구의 손잡이와 평행하게

되도록 분도기(Protractor)의 눈금을 돌려서 맞춘다.

일반적인 방법으로 연마를 시행한다.

- 만약 기구가 두 개의 절단면을 가진 기구라면, 절단면이 연마석의 아래면에 수직이 되도록 기구를 괱 꼬 부분이 분도기(Protractor)를 향하도록 한다.

기구를 반시계 방향으로 들어서 연마석이 절단면과 적절한 접촉을 이루도록 한다.

(기구의 목 부분이 닿지 않도록 너무 높게 들어올리는 것은 피하도록 한다.)

기구를 이 위치에 고정시킨 다음 분도기(Protractor)의 눈금을 기구의 손잡이가

Instrument Reference Line에 평행하도록 돌려서 맞추어 준다.

일반적인 방법으로 기구의 연마를 시행한다.

- 눈금의 설정과 표시는 이 안내문의 다른 부분에서 찾아볼 수 있다.

기억해 두어야 할 유용한 도움말들

- 항상 기구의 끝 부분이 DISC의 중심을 향하도록 한다.
- 항상 기구의 손잡이가 (목 부분이 아님) Instrument Reference Line에 평행하도록 한다.
- 목 부분을 약화시키지 않도록 기구를 연마할 때는 작업 부위의 절단면만이 (목 부분이 아님) 연마석에 접촉하도록 한다.
- 기구의 끝 부분을 제자기 기울이는 것을 피하도록 한다.
- 손잡이를 파질시킬 수 있는 용력을 유발시키게 된다.
- DISC의 사용시 윤활제는 필요없다.
(세정제나 화학물질은 사용하지 않는다.)
- 기름 세라믹 연마석을 흐르는 물 속에서 부드러운 연마용 패드로 청소해 준다.

インツルメントの刃が不明な時のシャーピング

- インツルメントの刃面を特定します。
- 刃先を分度器側に向け、刃面が砥石に対し垂直になりますように砥石より上方でインツルメントを持ちます。
- 刃面と砥石が適切に接触する位置まで、インツルメントのハンドルを右回りに下げていきます。
(インツルメントのシャンクが接触するまで下げすぎないようにしてください。) この位置でインツルメントを持ちしている間に、分度器のダイヤルを回して、インツルメント参照ラインがインツルメントハンドルと平行になるように合わせます。その後、通常どおりシャーピングします。

- 両刃インツルメントの場合は、刃先を分度器側に向け、刃面が砥石に対し垂直になりますように砥石より上方でインツルメントを持ちます。刃面と砥石が適切に接触する位置まで、インツルメントを左回りに引き上げていきます。
(インツルメントのシャンクが接触するまで上げすぎないようにしてください。) この位置でインツルメントを持ちしている間に、分度器のダイヤルを回して、インツルメント参照ラインがインツルメントハンドルと平行になります。その後、通常どおりシャーピングします。
- ダイヤルの目盛りを記録しておき、次に同じインツルメントを再度研磨するときの目安にします。

注意点

- 常に刃先は「ディスク」の中央に向くようにセッティングします。
- 常にインツルメントのハンドル（シャンクではない）が分度器上に描記されている黒いインツルメント参照ラインと平行になるように把持します。
- インツルメントをシャーピングする際に、シャンクの形態を壊さないように刃面だけが（シャンクではなく）砥石にあたるようにセッティング下さい。
- インツルメントの刃先を作り直さないで下さい。応力によりハンドルの破損を引き起します。
- 「ディスク」は注油する必要がありません。
- 日々、セラミック砥石をやわらかいブラシ等を使って流水で清掃して下さい。(金属用の研磨材や強力な化学薬品系の研磨材は使用しないで下さい。)

Conseils utiles à garder en mémoire

- Toujours maintenir la pointe/l'extrémité dirigée vers le centre du D.I.S.C.
- Toujours maintenir la poignée (pas le corps) de l'instrument parallèle aux Lignes de référence de l'instrument.
- Au moment de procéder à l'aiguisage des instruments, s'assurer que seule la surface tranchante de l'extrémité active (par opposition au corps) est en contact avec la pierre afin d'éviter de compromettre l'intégrité du corps.
- Éviter de faire re-basculer les instruments par risque de fractures de stress de la poignée.
- L'utilisation du D.I.S.C ne nécessite pas de lubrification.
- Nettoyer les pierres de céramique une fois de temps en temps sous l'eau claire à l'aide d'un tampon abrasif doux (sans détergents/agents chimiques).